

Ceweld CuSn1 MIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 1898 (CuSn1) AWS A5.7 : ER Cu
W.NR.:	2.1006
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	2.0070; 2.0076; 2.0090; 2.0040; 2.1293, OF-Cu, SE-Cu, SW-C, SF-Cu, CuTeP, CuMn5
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro spoje a návary na všech bezkyslíkatých Cu materiálech, drát je vhodný pro spoje a návary pro zařízení a potrubí všech svařitelných Cu materiálů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Sn
0,30	0,30	rest	0,80

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	60	220	50

TVRDOST:	60 - 80 [HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSnS08C	0,8 mm	15 kg / BS300
CuSnS10C	1,0 mm	15 kg / BS300
CuSnS12C	1,2 mm	15 kg / BS300
CuSnS16C	1,6 mm	15 kg / BS300