

Zander S - 4551

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 9 Nb Si AWS A5.9 : ~ER 347 Si
W.NR.:	1.4551
CERTIFIKACE:	TÜV, DB, CE
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10 1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541, 1.4878, 1.4948
POUŽITÍ:	Přidavný materiál typu 18Cr8Ni stabilizovaný niobem pro svařování antikoročních ocelí stabilizovaných a nestabilizovaných, s vyšším obsahem křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Svarový kov je odolný mezikrystalické korozi. Pro provozní teploty do 400 °C. Kryogenní do -196 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0,08	1,80	0,95	20,0	10,0	10x %C	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	460	630	33	RT 110

POLARITA:	DC+
PLYN:	M12, M13
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
347LSiS08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
347LSiS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
347LSiS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
347LSiS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300