

Ceweld 410NiMo MIG

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 13 4
AWS A5.9 : ER 410NiMo

W.NR.: 1.4351

CERTIFIKACE: CE

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4313, 1.4002, (G)X5CrNi(Mo) 13 4, X6CrAl 13, Grade CA 6 NM

POUŽITÍ: Plný drát pro svařování a navařování 13% Cr ocelí a CrNi ocelí, vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí odolných korozi a kavitaci. Svarový kov žáruvzdorný do teplot 800°C. Vysoká vrubová houževnatost při teplotách pod 0°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,04	0,50	0,80	13,0	4,50	0,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 810	> 890	> 15	RT 100	-50°C 60

Pro zlepšení mechanických hodnot lze provést dvojnásobné žíhání při teplotách 670°C a 600°C.

TVRDOST: 350 HB po svaření, 250 HB po žíhání 600 °C / 8 h

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
410NiMoS10C	1,0 mm	15 kg / BS300
410NiMoS12C	1,2 mm	15 kg / BS300
410NiMoS16C	1,6 mm	15 kg / BS300