

Ceweld 308LSi MIG

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 19 9 LSi
AWS A5.9 : ER 308LSi

W.NR.: 1.4316

CERTIFIKACE: TÜV, DB, CE

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: 1.4306; 1.4311; 1.4312; 1.4300; 1.4301; 1.4541; AISI 304, 304L

POUŽITÍ: Přidavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8. Výborné operativní vlastnosti, svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
< 0,03	1,60	0,80	20,0	10,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 590	> 40	RT 120	-196 °C 50

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308LSiS06C	0,6 mm	5 / 15 kg / BS300
308LSiS08C	0,8 mm	5 / 15 kg / BS300
308LSiS10C	1,0 mm	5 / 15 kg / BS300
308LSiS12C	1,2 mm	15 kg / BS300
308LSiS16C	1,6 mm	15 kg / BS300