

ZANDER W - NiCu

Strana 1/1

SKUPINA: S odolností proti povětrnostním vlivům

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

NORMY: EN ISO 636-A W 42 4 Z2NiCu
AWS A5.28: ER 80 S-G

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: U konstrukčních ocelí odolných vůči povětrnostním vlivům.
S235J0W-S355J0W, S235J2W-S355J2W, S355J0WP, S355J2WP, S355K2W
ASTM: A242 grades 1/2, A588 grades A/B/C/K, A606, A709 grade 50W
Corten, Patinax

POUŽITÍ: Oceli se zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům, např. mostní konstrukce.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Cu
0,08	1,40	0,80	0,80	0,40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW:po svaření	≥ 450	≥ 550	≥ 22	RT ≥ 80	-40°C ≥ 47

Předehřev a PWHT jsou závislé na druhu a tloušťce svařovaného materiálu

PLYN: C1, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SGNiCuW12Z	1,2x1000 mm	5 kg box
SGNiCuW16Z	1,6x1000 mm	5 kg box