

# Zander S - NiCu

Strana 1/1

**SKUPINA:** S odolností proti povětrnostním vlivům

**METODA:** Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

**TYP:** Plný drát

**NORMY:** EN ISO 14341-A G 42 2 M21 Z2NiCu  
AWS A5.28 ER80S-G

**JINÉ:** DIN 8575: SG NiCu

**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** U konstrukčních ocelí odolných vůči povětrnostním vlivům.  
S235J0W-S355J0W, S235J2W-S355J2W, S355J0WP, S355J2WP, S355K2W  
ASTM: A242 grades 1/2, A588 grades A/B/C/K, A606, A709 grade 50W  
Corten, Patinax

**POUŽITÍ:** Oceli se zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům, např. mostní konstrukce.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn   | Si   | Ni   | Cu   |
|------|------|------|------|------|
| 0,08 | 1,40 | 0,80 | 0,80 | 0,40 |

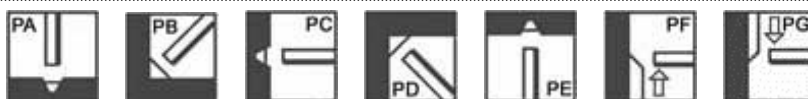
## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav          | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |               |
|---------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------|
| AW:po svaření | ≥ 450                      | ≥ 550                   | ≥22                     | RT<br>≥ 80                      | -20°C<br>≥ 47 |

Přehřev a PWHT jsou závislé na druhu a tloušťce svařovaného materiálu

**PLYN:** C1, M21

**POLOHY:**



## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení      |
|-----------------|--------|-------------|
| SGNiCuS08Z      | 0,8 mm | 15 kg cívka |
| SGNiCuS10Z      | 1,0 mm | 15 kg cívka |
| SGNiCuS12Z      | 1,2 mm | 15 kg cívka |