

Select 410-AP

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW/ MAG

NORMY: AWS A5.22: E410T1-1, E410T1-4

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Nerezavějící martenzitické oceli typu 410

POUŽITÍ: Select 410-AP je trubičkový drát s obsahem chromu 12% pro svařování 13% chromových martenzitických nerezavějících ocelí typu 410 v ochranných atmosférách. Drát je vhodný jak pro svařování v jedné vrstvě anebo ve více vrstvách ve všech polohách. Svarový kov poskytuje dobrou odolnost vůči korozi a oxidaci při teplotách do 648 °C (1200 °F) a lze jej tepelně zpracovat. Drát je určený pro svařování v ochranné atmosféře s obsahem 100% CO2 anebo ve směsných plynech.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr
0,08	0,50	0,50	12,3

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
SR/CO2	~455	~620	21
SR/75Ar/25CO2	~489	~641	21

Uvedené hodnoty ve stavu po žhání 1 hod. / 1375 °F (~746 °C / 1 hod.)

POLARITA: DC+

PLYN: M21, 75-80% Ar + CO2 (podle AWS)

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
410T1F1233	0,045" (1,14 mm)	33 lb (14,9 kg)
410T1F1633	1/16" (1,58 mm)	33 lb (14,9 kg)