

Select 410C

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW/ MAG

NORMY: AWS A5.22: EC410, AWS A5.9:2006: EC410

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Nerezavějící martenzitické oceli typu 410

POUŽITÍ: Select 410C je trubičkový drát s kovovou náplní pro svařování 13% chromových martenzitických nerezavějících ocelí typu 410 v ochranných atmosférách. Drát je určený pro svařování v horizontálních polohách. Preferovaný typ ochranného plynu 98% Ar + 2% O₂. Svarový kov poskytuje dobrou odolnost vůči korozi a oxidaci při teplotách do 648 °C (1200 °F) a lze jej tepelně zpracovat.

Drát poskytuje dobré zapalování oblouku, vynikající přemostění vřít v kořenových vrstvách, stabilní a klidný oblouk s minimálním rozstříkem.

Drát neobsahuje strusku díky čemuž odpadá nutnost čištění.

Výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, ideálně se hodí pro výrobu tupých, přeplátovaných a koutových svarů na tenkostěnných materiálech při vyšších rychlostech svařování.

Použitím drátu Select 410C lze docílit vysokou efektivitu svařování pro ekonomickou výrobu svařenců.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr
0,07	0,50	0,40	12,9

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
SR	~317	~530	23

Uvedené hodnoty ve stavu po žhání 1 hod. / 1375 °F (~746 °C / 1 hod.)

POLARITA: DC+

PLYN: 98Ar/2O₂

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
410MF1233	0,045" (1,14 mm)	33 lb (14,9 kg)
410MF1633	1/16" (1,58 mm)	33 lb (14,9 kg)