

Zander S - 4462

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L
AWS A5.9 : ~ER 2209

W.NR.: 1.4462

CERTIFIKACE: TÜV, DB, CE

VÝROBCE: Zander Schweißtechnik

MATERIÁLY: 1.4347 (G-X 8 CrNi 26 7), 1.4417 (X 2 CrNiMoSi 19 5),
1.4460 (X 8 CrNiMo 27 5), 1.4462 (X 2 CrNiMoN 22 5),
1.4582 (X 4 CrNiMoNb 25 7)
Vhodné pro heterogenní spoje:
1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s 1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18-12).
1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s P2356H/ P265GH/ S255H/ P2956H/ S355N/ 16Mo3.

POUŽITÍ: Plný drát z CrNiMo oceli pro MIG/MAG navařování a spojové svary nerezových a feriticko-austenitických duplexních ocelí.
Pro provozní teploty do 250 °C.

Vysoká odolnost vůči mokré korozi, důlkové korozi, šterbinové korozi a korozi pod napětím v médiích obsahujících H₂S a chloridy.

Vhodný pro spojové svary mezi nelegovanou a nízkolegovanou a nerezovou ocelí a ocelolitinou.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
≤ 0,015	1,60	0,40	22,5	8,80	3,20	0,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	>550	> 750	> 27	RT 100	-40 °C ≥ 32

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:


Zander S - 4462

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
4462S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
4462S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
4462S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300