

Zander Kb Cromo 1

Strana 1/2

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 3580-A : E CrMo1 B 42
AWS A5.5 : E 8018-B2

W.NR.: 1.7339

JINÉ: EN 1599 : E Cr Mo 1 B 42

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.7218 (25 CrMo 4),
1.7221 (GS-25 CrMo 4),
1.7225 (42 CrMo 4),
1.7335 (13 CrMo 4 4,13 CrMo 4-5),
1.7337 (16 CrMo 4 4),
1.7350 (22 CrMo 4 4),
1.7354 (GS-22 CrMo 5 4),
1.7357 (GS-17 CrMo 5 5)

POUŽITÍ: Bazická elektroda s kovovým práškem v obalu, výtěžnost 120 %, stabilní hoření oblouku, snadné zapálení a znovu zapálení oblouku, snadno odstranitelná struska, poskytuje svarový kov vhodný pro spoje kontrolované prozářením.
Pro svařování žárovevných 1% Cr 0,5% Mo ocelí.
Tlakové nádoby, potrubní rozvody, aplikace do 580°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,07	0,85	0,25	1,20	0,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	490	580	22	

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:      

PŘESUŠENÍ: 300°C / 2h

Zander Kb Cromo 1

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
CrMo1E25	2,5x350 mm	70 - 90 A	5 kg krabíčka
CrMo1E32	3,2x350 mm	115 - 135 A	5 kg krabíčka
CrMo1E40	4,0x350 mm	150 - 175 A	5 kg krabíčka
CrMo1E50	5,0x450 mm	190 - 240 A	6 kg krabíčka
CrMo1E60	6,0x450 mm	200 - 270 A	6 kg krabíčka