

Ceweld Ni-rod 44 TIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Litina
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	NiFeMn plný drát
NORMY:	EN ISO 1071: S CI 6002 (S C NiFeMn-CI) AWS A 5.15: ER NiFeMn-CI
JINÉ:	UNS: N02216
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Šedá a tvárná litina, NF A 32-101 : FGL 150, 200, 250, 300, 350, 400. NF A 32-201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2. NF A 32-702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3. DIN 1691 : CG-14, 18, 25, 30. DIN 1693 : GGG-40, 50, 60, 70. DIN 1692 : GTS-35, 45, 55, 65, 70.
POUŽITÍ:	Opravy tvárné a šedé litiny, dostavba opotřebovaných dílů a také vhodné pro spojování oceli s litinou. Vynikající smáčivost, která umožňuje svařování vysokou rychlostí i díky vysokému obsahu manganu. Tepelná roztažnost je velmi nízká (blízká NILO) a svar je extrémně odolný proti prasklinám.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

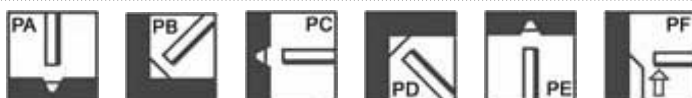
C	Mn	Si	Ni	Al	Fe
0,25	12,0	0,8	42,0	0,3	45,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _m [MPa]	A ₅ [%]
690	35

TVRDOST: 180 HB

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,9 x 1000 mm	4,54 kg tuba
1,2 x 1000 mm	5,0 kg tuba
1,6 x 915 mm	4,54 kg tuba
2,4 x 915 mm	4,54 kg tuba