

Ceweld Alloy X TIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Ni Cr Fe Mo slitina
NORMY:	EN ISO 18274: S Ni 6002 (NiCr21Fe18Mo9) AWS A 5.14: ER NiCrMo-2
W.NR.:	2.4665
JINÉ:	UNS: N06002
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Alloy HX, X, slitiny Niklu, nerezavějící oceli, uhlíkové a nízkolegované oceli
POUŽITÍ:	Alloy X je slitina nikl-chrom-železo-molybden, která se vyznačuje výjimečnou kombinací oxidační odolnosti, zpracovatelnosti a pevnosti za vysokých teplot. Je výjimečně odolný vůči koroznímu praskání v petrochemii. Slitina X vykazuje dobrou tažnost po delší expozici při teplotách 650, 760 a 870° C po dobu 16 000 hodin. Vhodné pro svařování a navařování slitin niklu, nerezové oceli, uhlíkové oceli a nízkolegovaných ocelí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Co	W	B	Fe
0,1	1,0	1,0	22,0	rest	9,0	1,5	0,6	0,008	18,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
660	30	RT 100

F-NR - 43

PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiCrMo2W12C	1,2 x 915 mm	2,27kg/tuba
NiCrMo2W16C	1,6 x 915 mm	2,27kg/tuba
NiCrMo2W24C	2,4 x 915 mm	2,27kg/tuba