

Zander F - 450 UP

Strana 1/1

SKUPINA: Wolfamkarbidy a jejich slitiny**METODA:** Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)**TYP:** Plněná elektroda FCAW / SAW**NORMY:** EN 14700 : T Fe1-45 PT**JINÉ:** DIN 8555 : MF-5-45 PT**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Elektroda poskytuje houževnatý návarový kov pro pancéřování, odolný trhlinám a otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

POUŽITÍ: Otěru vzdorné plochy na stavebních ocelích, manganových litých ocelích. Dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní ploch pro písek.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,25	1,0	0,8	3,5	0,4	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 42 - 45 HRC ve třetí vrstvě**POLARITA:** DC+

POLOHY:   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NF450F20Z	2,0 mm	15 kg cívka
NF450F24Z	2,4 mm	15 kg cívka
NF450F32Z	3,2 mm	15 kg cívka