

Zander F-450

Strana 1/1

SKUPINA: Wolfamkarbidy a jejich slitiny

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Plněná elektroda FCAW / MAG

NORMY: EN 14700 : T Fe1-45 PT

JINÉ: DIN 8555 : MF-5-45 PT

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Elektroda poskytuje houževnatý návarový kov pro pancéřování, odolný trhlinám a otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

POUŽITÍ: Otěru vzdorné plochy na stavebních ocelích, manganových litých ocelích. Dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní ploch pro písek.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,25	1,0	0,8	3,5	0,4	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 42 - 45 HRC ve třetí vrstvě

POLARITA: DC+

POLOHY:




PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NF450F12Z	1,2 mm	15 kg cívka
NF450F16Z	1,6 mm	15 kg cívka
NF450F20Z	2,0 mm	15 kg cívka
NF450F24Z	2,4 mm	15 kg cívka
NF450F30Z	3,0 mm	15 kg cívka