

ELGA Cromarod 309L

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 23 12 L R 12 AWS A5.4 : E 309 L-17
W.NR.:	1.4332
CERTIFIKACE:	CE, LR, DNV, BV, ABS, GL
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4729, 1.4740, 1.4828, 1.4825, 1.4878 G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25 20, X15CrNiSi 20 12 heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Svařování žáruvzdorných, těžce svařitelných ocelí. Korozivzdorné a žáruvzdorné plátování. Svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, svarový kov žáruvzdorný do 1100°C. Heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy. Odolný opalu do 1000°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,02	0,8	0,8	23,0	13,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 470	> 560	> 34	-20 °C 48	-60 °C 45

FN 9 (WRC-92)

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutilový
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
74392500	2,5x300 mm	3x2,5 kg plech. box
74393200	3,2x350 mm	3x3,0 kg plech. box
74394000	4,0x350 mm	3x3,0 kg plech. box