

Ceweld NiCrCo 617 TIG

Strana 1/2

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18274: S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9) AWS A 5.14: ER NiCrCoMo-1
W.NR.:	2.4627
JINÉ:	DIN 1736: SG-NiCr22Co12Mo
CERTIFIKACE:	CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Slitiny typu Inconel 600 a 601, Incoloy 800 HT a 802 a litiny jako HK40, HP a HP45 Mod. UNS N06617, 2.4663, 1.4952, 1.4958, 1.4959, NiCr21Co12Mo, X6CrNiNbN 25 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, Alloy 617, N08810, N08811
POUŽITÍ:	NiCrCo 617 je vysokoteplotní slitina, která se používá pro svařování nikl-chrom-kobalt-molybdenových slitin (UNS N06617). Tento kov lze také použít pro povlaky, kde je vyžadována podobná slitina vyžadována, jako jsou například plynové turbíny. Svarový kov poskytuje optimální pevnost a odolnost proti oxidaci nad 1500°F až 2100°F, zejména pro svařování NiCrFe slitin. Svařování a návary v chemickém průmyslu, plynárenství, zpracování ropy, pumpy, čerpadla, tlakové nádoby.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	Co	Fe
max. 0,15	max. 1,0	22,0	rest	9,0	max. 0,6	13,0	max. 3,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW:po svaření	>480	>760	>32	RT >120

POLARITA: DC -

PLYN: I1, I3 (Ar-He)

POLOHY:



Ceweld NiCrCo 617 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CW6617W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg
CW6617W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg
CW6617W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg
CW6617W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg