

Ceweld CuAl8 MIG

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)
AWS A5.7 : ER CuAl-A1

W.NR.: 2.0921

JINÉ: DIN 1733: SG - CuAl 8

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: CuAl5, CuAl8, CuAl9, CuZn20Al
2.0920; 2.0932

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro spoje a návary na Al bronzích do 10% Al, jakož i návary odolné proti opotřebení a erozi na ocelích, ocelolitinách a litinách. Svarový kov je odolný proti kyselinám, mořské vodě a je dobře leštitelný, např.: kluzná ložiska, vodící plochy, mosaz, měď, ocel, slitiny CuZn, lodní vrtule, AISI 304, atd.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
0,3	0,2	0,8	rest	7,5	0,2	0,5	0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	200	430	40	+20°C 100

Teplota tavení: 1030-1040°C

TVRDOST: 100 - 140 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuAl8S08C	0,8 mm	15 kg / KD-300
CuAl8S10C	1,0 mm	15 kg / KD-300
CuAl8S12C	1,2 mm	15 kg / KD-300
CuAl8S16C	1,6 mm	15 kg / KD-300