

Ceweld 347Si TIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb Si AWS A5.9 : ER 347Si
W.NR.:	1.4551
CERTIFIKACE:	TUV (12392.00), CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	X 6 CrNiTi 18 10, X 6 CrNiNb 18 10, G-X 5 CrNiNb 18 9, X 5 CrNi 18 7, X 2 CrNi 19 11, G-X 2 CrNi 18 9, X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 12, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 17 7, G-X 10 CrNi 18 8 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312
POUŽITÍ:	Svařovací drát typu 18Cr8Ni stabilizovaný niobem pro svařování antikoročních ocelí stabilizovaných a nestabilizovaných, s vyšším obsahem křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Svarový kov je odolný mezikrystalické korozi.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,04	1,9	0,7	19,5	10,0	min 12xC, max1,1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	390	590	30	RT 80	-196°C 40

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
347SiW10C	1,0 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW12C	1,2 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW16C	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW20C	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW24C	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW32C	3,2 x 1000 mm	5 kg tuba