

Ceweld 307 TIG

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 18 8 MnSi AWS A5.9 : ER 307
W.NR.:	1.4370
JINÉ:	EN 14 700 : S Fe 10
CERTIFIKACE:	CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Heterogenní spoje antikorozních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými ocelmi, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli. 42CrMo4, C45, 42MnV7, nástrojové ocele, 1.3401, X120Mn12 atd.
POUŽITÍ:	Svařování austenitických Cr-Ni ocelí. Svařování heterogenních spojů. Svarový kov vysoce odolný proti tvorbě trhlin. Pro svařování uhlíkových ocelí s obsahem uhlíku do 0,6 %, svařování přechodové vrstvy mezi nelegovanými a legovanými ocelmi pod návary a jako návarový kov odolný vrypům a napětí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,12	6,5	1,0	18,5	8,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	>350	>600	40	RT >100

TVRDOST:	Po navaření cca 190 [HB], po mechanickém zpevnění 400 [HB].
POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	      

Ceweld 307 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
307LW10C	1,0 x 1000 mm	5 kg tuba
307LW12C	1,2 x 1000 mm	5 kg tuba
307LW16C	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
307LW20C	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
307LW24C	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba
307LW32C	3,2 x 1000 mm	5 kg tuba