

Zander S - 4430

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si AWS A5.9 : ER 316LSi
W.NR.:	1.4430
CERTIFIKACE:	TÜV, DB, CE
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	AISI 316, AISI 316L 1.4404, 1.4435, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552 X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10 Potravinářský průmysl.
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu. Nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, zvýšený obsah křemíku zajišťuje lepší slévatelnost. Pro provozní teploty do 400 °C. Kryogenní do -196 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,03	1,90	0,80	19,0	12,0	2,70	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	360	510	25	RT 70	-196 °C ≥ 32

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
316LSiS08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
316LSiS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
316LSiS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
316LSiS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300