

## Ceweld BCrMo1V

Strana 1/1

**SKUPINA:** Středně legované a žárupevné**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Bezešvý trubičkový drát s vysoce bážickou struskou pro svařování v CO<sub>2</sub> a Ar-CO<sub>2</sub>**NORMY:** EN ISO 17632-A : T Z B M 3 H5 ( ~ TCrMo1V B M3 H5 )  
AWS A5.29: ~ E 80 T5-G H4**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V**MATERIÁLY:** Ocel na odlitky: GS-17 CrMoV 5 11, GS17 MoV5-17, A 356  
Žárupevná ocel: 21 CrMoV 5 11, 21CrMoV5-11**POUŽITÍ:** Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlinám v kombinaci s velmi nízkým obsahem difúzního vodíku. Vhodný pro ekonomické svařování CrMoV-ocelí odolných vysokým teplotám do 550°C.  
Vysoká čistota svarového kovu pro zkoušky RTG.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn  | Si  | Cr  | Ni  | Mo  | V    |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 0,10 | 0,8 | 0,3 | 1,3 | 0,3 | 1,0 | 0,25 |

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| SR: 700 °C / 6h | > 500                      | 650 - 780               | > 15                    | RT<br>> 70                      |

**POLARITA:** = +**PLYN:** M21**POLOHY:**

### PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení           |
|-----------------|--------|------------------|
| AABCrMo1V12     | 1,2 mm | 15 kg cívka/K300 |
| AABCrMo1V16     | 1,6 mm | 15 kg cívka/K300 |