

# Zander W - Ni2,5

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Jemnozrnné a vysokopevnostní                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| METODA:    | Plné dráty pro metodu TIG (141)                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| TYP:       | Plný drát                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| NORMY:     | EN ISO 440: G2 Ni2<br>AWS A5.28: ~ER 80 S-Ni2                                                                                                                                                                                                                                                     |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| MATERIÁLY: | 10 Ni 14, 14 Ni 6, 16 Ni 14<br>S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P275NL1-P460NL1, P275NL2-P460NL2                                                                                                                                                                           |
| POUŽITÍ:   | Niklem legovaný drát pro svařování nelegovaných a Niklem legovaných jemnozrnných ocelí.<br>Houževnatý svarový kov poskytuje dobré hodnoty vrubové houževnatosti při teplotách - 80°C.<br>Použití pro komponenty pracující při nízkých teplotách jako jsou chladicí nádrže, potrubní rozvody apod. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn  | Si  | Ni  |
|------|-----|-----|-----|
| 0,09 | 1,1 | 0,5 | 2,5 |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav          | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |
|---------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| AW:po svaření | 550 - 640                  | 640 - 740               | > 20                    | -60° C<br>> 40                  |

POLARITA: DC-

PLYN: I1

POLOHY:



## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr        | Balení |
|-----------------|---------------|--------|
| SG2.5NiW10      | 1,0 x 1000 mm | 15 kg  |
| SG2.5NiW12      | 1,2 x 1000 mm | 15 kg  |
| SG2.5NiW16      | 1,6 x 1000 mm | 10 kg  |
| SG2.5NiW20      | 2,0 x 1000 mm | 10 kg  |
| SG2.5NiW24      | 2,4 x 1000 mm | 10 kg  |
| SG2.5NiW30      | 3,0 x 1000 mm | 10 kg  |