

Zander S - 4842

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 25 20
AWS A5.9 : ER 310

W.NR.: 1.4842

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Pro oceli odolné opalu a žáruvzdorné oceli jako:
1.4710 (G-X30 CrSi 6),
1.4713 (X10 CrAl 7),
1.4762 (X 10 CrAlSi 25),
1.4828 (X15 CrNiSi 20 12),
1.4832 (G-X 25 CrNiSi 20 14),
1.4835 (X 9 CrNiSiNce 21-11-2),
1.4837 (G-X 40 CrNiSi 25 12),
1.4840 (G-X 15 CrNi 25 20),
1.4841 (X 15 CrNiSi 25 20),
1.4845 (X 12 CrNi 25 21),
1.4848 (G- X40 CrNiSi 25 20).

POUŽITÍ: Korozivzdorný, chromniklový drát pro svařování žáruvzdorných austenitických ocelí typů 25% Cr, 20% Ni. Drát má dobrou odolnost proti oxidaci, zejména při vysokých teplotách a opalu do 1150°C. Slitina je plně austenitická, a proto je citlivá na praskání za tepla. Tato slitina odolá poměrně silnému tepelnému šoku a je lepší než typ 309L.
Pro díly vystavené vysokému žáru - např. žíhací a kalící pece. Petrochemický průmysl, zařízení na úpravu tavené soli a části kotlů, stejně jako výměníky tepla.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,13	1,70	0,50	26,0	21,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 360	> 490	> 25	RT 80

POLARITA: DC+

PLYN: M12

POLOHY:



Zander S - 4842

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
310S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
310S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
310S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
310S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300