

Ceweld 8018-C1

Strana 1/1

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Niklem legovaná bazická elektroda
NORMY:	EN ISO 2560-A: E 50 8 2 Ni B 42 H5 AWS A 5.5: E 8018-C1 H4R
JINÉ:	EN ISO 2560-B: ~E 57 18-3N3 A
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Niklem legovaná bazická elektroda pro svařování nelegovaných a Niklem legovaných jemnozrnných ocelí. Houževnatý svarový kov poskytuje dobré hodnoty vrubové houževnatosti při teplotách - 80°C a nízký obsah difuzního vodíku < 4ml/100g.
POUŽITÍ:	Vynikající stabilita oblouku, dobrá ovladatelnost ve všech svařovacích polohách kromě polohy svislé dolů. Použití pro komponenty pracující při nízkých teplotách jako jsou chladicí nádrže, potrubní rozvody apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni
0,05	1,0	0,5	2,3

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW	> 510	590 - 670	> 22	-80° C > 55

Přesušení: 1 h / 400°C

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
8018C1E25C	2.5 x 300 mm	1,6 kg Pack/ 9,6 kg karton
8018C1E32C	3.2 x 350 mm	2,0 kg Pack/ 12,0 kg karton
8018C1E40C	4.0 x 450 mm	3,5 kg Pack/ 21,0 kg karton