

Zander E 2709

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA legovaná ze speciálního bazického obalu**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 5**W.NR.:** 1.6356**JINÉ:** DIN 8555: 5-UM 350/55 PSW**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Ultra vysokopevnostní, martenzitický, precipitačně vytvrditelný materiál typu Maraging. Odolný vůči koroznímu praskání pod napětím. Stabilní struktura při zatížení. Po navaření snadno obrobitelný návar. Po obrobení tepelně zpracovat vytvrzením při teplotě 480°C po dobu 4 hod. s následným pomalým chladnutím. Pro nástroje s vysokým uhlíkem použít mezi vrstvu typu Zander E 29-9.

POUŽITÍ: Navařování ploch odolných na otěr a tlak typu kov-kov, jako jsou raznice, protlačovací nástroje pracující za studena, nůžky, formy pro plasty, formy pro tlakové lití hliníku, zápustky apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Mo	Ti	Co	Al
0,03	0,30	0,70	18,0	4,50	0,40	12,0	0,20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 350 HB po navaření, 55 HRC vytvrzení 480°/4 hod.**POLARITA:** DC+**OBAL:** Bázický**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N2709E25Z	2,5 x 350 mm	4 kg krabice
N2709E32Z	3,5 x 350 mm	5 kg krabice
N2709E40Z	4,0 x 350 mm	5 kg krabice