

Zander W - 6356

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát typu Marage 350

NORMY: EN ISO 14 700 : S Fe 5

W.NR.: 1.6356

JINÉ: DIN 8555 : -SG X 2 NiCoMoTi 18 12 4

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Ultra vysokopevnostní, martenzitický, precipitačně vytvrditelný materiál typu Maraging. Odolný vůči koroznímu praskání pod napětím. Stabilní struktura při zatížení. Po navaření snadno obrobitelný návar. Po obrobení tepelně zpracovat vytvrzením při teplotě 480°C po dobu 4 hod. s následným pomalým chladnutím. Pro nástroje s vysokým uhlíkem použít mezi vrstvu typu Zander W 29-9.

POUŽITÍ: Navařování ploch odolných na otěr a tlak typu kov-kov, jako jsou raznice, protlačovací nástroje pracující za studena, nůžky, formy pro plasty, formy pro tlakové lití hliníku, zápustky apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

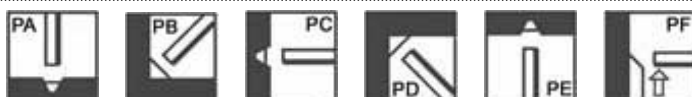
C	Mn	Si	Ni	Mo	Ti	Co	Al
0,03	0,30	0,70	18,0	4,50	0,60	12,0	0,20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 350 HB po navaření, 55 HRC vytvrzení 480°/4 hod.

POLARITA: = (-)

PLYN: I 1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N6356W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg
N6356W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg
N6356W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg
N6356W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg
N6356W30Z	3,0 x 1000 mm	5 kg