

Zander S - 4829

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 22 12 H
AWS A5.9 : ER 309 mod.

W.NR.: 1.4829

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Vhodné pro základní materiály jako například:
1.4541 (X 6 CrNiTi 18-10), 1.4550 (X 6 CrNiNb 18-10),
1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18 12), 1.4710 (G X 30 CrSi 7),
1.4712 (X 10 CrSi 6), 1.4724 (X 10 CrAl 13),
1.4729 (G X 40 CrSi 13), 1.4740 (G X 40 CrSi 17),
1.4742 (X 10 CrAlSi 18), 1.4825 (G X 25 CrNiSi 18-9),
1.4826 (G X 40 CrNiSi 22-10), 1.4828 (X1 5 CrNiSi 20-12),
1.4878 (X8 CrNiTi 18-10)
heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další

POUŽITÍ: Plný drát z austenitické CrNi oceli pro MIG/MAG svařování žáruvzdorných ocelí. Pro provozní teploty do max. 300 °C. Odolný proti okujím do 800 °C. Žáruvzdorný do 1050 °C. Čistý svarový materiál je odolný proti okujím až do 1000 °C. Vhodný pro návary na nelegovaných ocelích, pokud má být v první vrstvě dosaženo slitiny CrNi 18/8. Vhodný pro svařování rozdílných ocelí, plátování a mezivrstvy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,08	1,90	0,90	24,0	13,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 380	> 600	> 36	RT 65

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:   

Zander S - 4829

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
309HS08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
309HS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
309HS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
309HS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300