

LW-4755

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** Speciální slitina**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Základní materiály:
Speciální slitiny pro konstrukci palivových článků jako Crofer 22H**POUŽITÍ:** Přídavný materiál z feritické nerezavějící oceli speciálně vyvinuté pro použití v palivových člancích s tuhými oxidy SOFC pracujících od pokojových teplot do +900° C. Materiál se vyznačuje vynikající korozní odolností při vysokých teplotách, nízkým koeficientem teplotní roztažnosti a vysokou elektrickou vodivostí.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Ti	Nb	N	W	Al	Fe
< 0,03	< 0,8	0,1 - 0,6	20,0 - 24,0	< 0,5	< 0,5	0,02 - 0,2	0,2 - 0,1	< 0,04	1,0 - 3,0	< 0,1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Průměr	Balení
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g