Materiálový list

Klaus Zander
Schweiss- & Schleiftechnik
Herstellung und Vertrieb von Schweisszusatzwerkstoffen

LW-41-NiFe

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)
NORMY:	AWS A 5.14: ER NiFe-Cl
W.NR.:	2.4560
JINÉ:	DIN 8573: SG-NiFe2
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Základní materiály: GG10 až GG40 (šedé litiny), GGG40 až GGG60 (tvárné litiny), litiny řady GTS 35 až 70, heterogenní spoje litina a feritické oceli nebo ocelolitiny.
POUŽITÍ:	Plný drát z Ni-Fe slitiny pro svařování a opravy všech druhů litin. Svarový kov je houževnatý, odolný vůči trhlinám a dobře obrobitelný. Vhodný pro opravy bloků motorů, čerpadel, konstrukčních dílů z litin, renovační navařování litin a dostavba chybějícího nebo porušeného základního materiálu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Ni	Ti	Fe
0,1	3,5	55,0	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]
> 300	> 500	25

TVRDOST: 200 HB

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,40 x 333 mm	tubus/100
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100
0,60 mm	cívka/100 g
0,70 x 333 mm	tubus/100
0,70 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100
0,80 mm	cívka/100 g