

LW-AISi12

Strana 1/1

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 18273 : S Al 4047 (AISi12)
AWS A5.10 : ER 4047**W.NR.:** 3.2585**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Základní materiály:
G-AISi12 (3.2581); G-AISi10Mg(Cu) (3.2383); G-AISi5Mg (3.2373)**POUŽITÍ:** Al-Si slitina s dobrou tekutostí. Vhodná pro svařování AISi slitin s více jak 7% Si.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

Mn	Si	Al	Fe
< 0,3	12,0	rest	< 0,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
80	180	10

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100 g
0,80 mm	cívka/100 g