

LW-CU 1898

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 24373: S Cu 1898 (CuSn1)
AWS A5.7: ER Cu**W.NR.:** 2.1006**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**POUŽITÍ:** Přídavný materiál pro spoje a návary na všech bezkyslíkatých Cu materiálech, drát je vhodný pro spoje a návary pro zařízení a potrubí všech svařitelných Cu materiálů.
Vysoká elektrická vodivost.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

Mn	Si	Ni	Cu	Sn
< 0,25	0,4	< 0,3	rest	0,8

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
50	200	30

Elektrická vodivost: 15 - 20 S.m/mm²**TVRDOST:** 60 HB**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g