

LW-4009

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 14343-A: G/W 13
AWS A5.9: ER 410**W.NR.:** 1.4009**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Základní materiály:
1.4006 X10Cr13
1.4021 X20Cr13**POUŽITÍ:** Přídavný materiál typu 13% Cr oceli pro navařování těsnících ploch ventilů plynových, vodních a parních potrubních systémů pracujících do teplot +450 °C.
Svařování odpovídajících 13% Cr ocelí, navařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

C	Mn	Si	Cr
< 0,1	0,8	0,7	14,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
> 450	> 650	> 15

TVRDOST: 280 - 360 HB**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g