

LW-4542

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** AWS A5.9: ER 630**W.NR.:** 1.4542**JINÉ:** AMS 5825, 17-4PH, X 5 CrNiCuNb16-4**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

POUŽITÍ: Precipitačně vytvrditelná martenzitická slitina poskytující kombinaci vysokých mechanických hodnot a vysoké odolnosti proti opotřebení s dobrou korozní odolností při provozních teplotách do 350 °C. Materiál je určený pro navařování komponentů pracujících v chemickém průmyslu, leteckém průmyslu a v energetickém průmyslu na části turbín.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu
0,03	0,6	0,5	16,5	4,7	3,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
990	800-1150	< 10

TVRDOST: cca. 40 HRC precipitačně vytvrzeno 500°C / 4 h**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Průměr	Balení
0,20 x 333 mm	tubus/100 g
0,20 mm	cívka/100 g
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100 g
0,80 mm	cívka/100 g