

Zander S - 4316

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 19 9 LSi
AWS A5.9 : ER 308LSi

W.NR.: 1.4316

JINÉ: EN 12072: G 19 9 L Si

CERTIFIKACE: TÜV, DB, CE

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.4301 (X 5 CrNi 18 10),
1.4303 (X 5 CrNi 18 12),
1.4306 (X 2 Cr Ni 19 11),
1.4306 (X 7 Cr 14),
1.4308 (G-X 6 CrNi 18 9),
1.4310 (X 12 CrNi 17 7),
1.4311 (X 7 CrAl 13),
1.4319 (X 5 CrNi 18 7),
1.4541 (X 6 CrNiTi 18 10),
1.4550 (X 6 CrNiNb 18 10),
1.4552 (G-X 5 CrNiNb 18 9)

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8. Výborné operativní vlastnosti, svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 600°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Pro teploty -196°C až 400°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,03	1,80	0,95	20,0	10,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	320	510	25

POLARITA: DC+

PLYN: M11, M12, M13

POLOHY:



Zander S - 4316

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308LSiS08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
308LSiS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
308LSiS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
308LSiS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300