

LW-CrMo1V

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 12070: G/W 15CrMoV6**W.NR.:** 1.7734**JINÉ:** AIR 9117: 15CDV6**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Svařovací drát pro svařování ocelí jako 15CrMoV6, 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12**POUŽITÍ:** Vysoce čistý materiál pro svařování bez mikroporozity.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,14	1,0	0,15	1,4	0,9	0,25

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]
930	1080 - 1280

TVRDOST: 40 HRC**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Průměr	Balení
0,25 x 1000 mm	tubus/100 g
0,25 mm	cívka/50 m, 100 m
0,30 x 1000 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/50 m, 100 m
0,40 x 1000 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/50 m, 100 m
0,50 x 1000 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/50 m, 100 m
0,60 x 1000 mm	tubus/100 g