

Zander F - EHCr 55 OA

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s kovovou náplní FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 14
JINÉ:	DIN 8555 : MF 10 - 60 GR
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysocelegovaný trubičkový drát s kovovou náplní s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG (open arc.) Matrice návaru je směs ledeburitu a cementitu s vloženými komplexními karbidy chrómu.
POUŽITÍ:	Těžební, důlní a ocelářský průmysl, návary nástrojů, těžké stavební a zemědělské stroje, řetězové dopravníky, míchací lopatky, rozmetací kola, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi a korozi, dopravní šneky apod. Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku v kombinaci s vlhkým prostředím. Návar lze obrobít pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyvu. Trhlíny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu ale nesnižují ořezuvzdornost a vlastnosti návaru.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
4,8	0,6	1,2	28,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	55-59 [HRC] ve druhé vrstvě
POLARITA:	DC+
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR55F20Z	2,0 mm	15 kg/BS300
NEHCR55F16Z	1,6 mm	15 kg/BS300
NEHCR55F12Z	1,2 mm	15 kg/BS300
NEHCR55F24Z	2,4 mm	25 kg/BS456
NEHCR55F28Z	2,8 mm	25 kg/BS456