

Zander Ti Mo

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3580-A : E Mo R 1 2 AWS A5.5 : E 8013-G
W.NR.:	1.5424
VÝROBCE:	Zander Schweistechnik
MATERIÁLY:	P235GH - P355GH, 16Mo3, P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB; S255 - S460QL1
POUŽITÍ:	Rutilová elektroda pro svařování žárovevných 0,5% Mo ocelí. Vynikající operační vlastnosti v kořenových vrstvách. Tlakové nádoby, potrubní rozvody, max. pracovní teploty do 550°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Mo	Fe
0,07	0,9	0,8	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	490	600	25	

POLARITA: AC/DC -

OBAL: Rutilový

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
TiMoE25	2,5 mm	5 kg krabička
TiMoE32	3,2 mm	5 kg krabička
TiMoE40	4,0 mm	5 kg krabička
TiMoE50	5,0 mm	5 kg krabička