

Zander S - 2Ni2,5

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát

NORMY: EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 2Ni2
AWS A-5.28 : ER 80S-Ni2

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: S255N — S380N, S255NL, 14Ni6, 12Ni1411MnNi5-3, 13MnNi6-3, S275NL-S460NL, S275ML-S460ML, P275NL2-P460NL2, P355ML2-P460ML2, A203 grade A/B, A333/A334 grades 1/6/7, A350 grade LF2/LF5/LF6, A352 grade LC1/LC2

POUŽITÍ: Plná drátová elektroda ke svařování jemnozrnných konstrukčních ocelí houževnatých za nízkých teplot Pro provozní teploty do -60 °C až do meze kluzu 470 MPa. Použití v offshore technice, např. při stavbě potrubí. Rezistentní vůči výrobkům obsahujících chloridy a kyselým plynům. Doporučeno pro svařování kořene.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni
0,09	1,1	0,52	2,45

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	≥470	≥570	RT ≥ 100	-70°C ≥ 47

PLYN: C1, M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG2Ni2S12	1,2 mm	15 kg / BS300