

Zander S-NiMo

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát
NORMY:	EN ISO 16834-A : G 62 6 M21 Mn3Ni1Mo AWS A5.28 : ER 90S-G
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Pro vysokopevnostní jemnozrnné strukturální oceli až do meze kluzu 620 MPa. S500Q-S620Q, S500QL-S620QL, P500Q-P620Q, P500QL1-P620QL1 Alform Plate 620 M, NAXTRA 620, Strenx 600
POUŽITÍ:	Drát MIG/GMAW pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných ocelí. Používá se pro mnoho konstrukčních aplikací, jako např.: mobilních jeřábů, čerpadel na beton, potrubí, těžebních zařízení, tankerů a kontejnerů. Pro teploty -30°C až 350°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Mo	Fe
0,10	1,55	0,65	1,10	0,40	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	620	700	18	

POLARITA: DC +

PLYN: M20, M21, C1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SGNiMoS08	0,8 mm	15 kg / BS300
SGNiMoS10	1,0 mm	15 kg / BS300
SGNiMoS12	1,2 mm	15 kg / BS300
SGNiMoS16	1,6 mm	15 kg / BS300