

Zander S-NiMoCr

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát MAG
NORMY:	EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo AWS A5.28 : ER 110S-G
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysokopevnostní jemnozrnné oceli s mezí kluzu min. 690 MPa. S690Q; S690QL1; L690M; N-A-XTRA70; USST1; BH70V; HY 100; ASTM A514 F; T1; T1A; T1B; HSST; BH70; HSB77; sTe-690; Weldom 700, A 517 / A 537, A 625, HY 100, (16NiCrMo 12-6)
POUŽITÍ:	S-NiMoCr je poměděný plný drát pro svařování vysokopevnostních jemnozrnných ocelí s mezí kluzu min. 690 MPa a dobrou vřubovou houževnatostí při nízkých teplotách. Pro teploty -40°C to 350°C. Interpass teplota max. 200 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,08	1,70	0,60	0,20	1,50	0,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	690	770	17	

POLARITA: DC +

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG690S08	0,8 mm	15 kg / BS300
SG690S10	1,0 mm	15 kg / BS300
SG690S12	1,2 mm	15 kg / BS300
SG690S16	1,6 mm	