

Zander 4519 HE

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 20 25 5 Cu N L R 23 AWS A5.4 : E 904 L-16
W.NR.:	1.4519
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4505, 1.4539, 1.4465, 1.4513
POUŽITÍ:	Svařování austenitických CrNiMoCu ocelí. Svařování plně austenitických ocelí (super austenit) typu ASTM 904 L, 825, 383, 385, 317 apod. Svarový kov zvláště odolný vůči kyselině fosforečné, sírové a organickým kyselinám. Vysoká odolnost vůči krystalizačním trhlinám. Feritické číslo FN = 0.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N	Fe
0,025	1,8	0,4	20,5	25	4,8	1,5	0,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 390	> 580	> 40	RT 80	-20 °C 60

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - Bazický
POLOHY:	 

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
904LE25-3	2,5 mm	4 kg krabička
904LE32-3	3,2 mm	5 kg krabička
904LE40-3	4,0 mm	5 kg krabička
904LE50-3	5,0 mm	6 kg krabička