

LW-18-D 45

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 14700: S Z Fe3**W.NR.:** 1.2567**JINÉ:** DIN 8555: W/MSG 3-45-T**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Typické základní materiály:
1.2343, 1.2344, 1.2367 - 1.2606, 1.2764, 1.2767**POUŽITÍ:** LW-18-D 45 je drát pro návary nástrojů pro tváření a stříhání pracujících za tepla. Návary mají vysokou odolnost proti opotřebení otěrem a rázy a dobré kluzné vlastnosti.
Návary střížných nástrojů, kovací nástroje, nástroje pro tlakové lití, vodící plochy kladiv.Tvrdost čistého navařeného kovu 42 - 48 HRC
Tvrdost v 1. vrstvě - nelegovaná ocel 36 - 40 HRC
Žíháno naměkko 780° C cca. 230 HB
Kaleno 1080° C /olej 50 - 52 HRC
Popuštěno 600° C cca. 48 HRC**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

C	Mn	Si	Cr	V	W	Fe
0,3	0,3	0,2	2,4	0,6	4,3	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Průměr	Balení
0,20 x 333 mm	tubus/100 g
0,20 mm	cívka/100 g
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g