

LW-CU 6327

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 24373 : S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)**W.NR.:** 2.0922**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Cu-Al bronzí 2.0920 / 2.0921 (CuAl8) / 2.0922 (CuAl8Ni) / 2.0936 CuAl10 Fe3 Mn2 / 2.0960 CuAl9 Mn3 / 2.0970 (CuAl10 Fe5Ni5) (CuAl10Ni3 Fe2-C) / 2.0975 (CuAl10Fe5Ni5-C)**POUŽITÍ:** LW - CU 6327 je drát pro svařování a navařování Cu-Al bronzů, pro provádění návarů na ocel, ocelolitinu. Návar je odolný tření kov-kov, snáší vysoké tlaky, odolný kavitaci s výbornou odolností vůči korozi ve slané vodě.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

Mn	Ni	Cu	Al	Fe
1,5	2,0	rest	8,0	1,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
300	650	25

Elektrická vodivost: 5 S.m/mm²**TVRDOST:** 160 HB**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,70 x 333 mm	tubus/100 g
0,70 mm	cívka/100 g