

Zander - Hartlote 2F (CuZn40Ni10) obalená

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Pájení a navařování plamenem (31)
TYP:	Materiály pro pájení a navařování plamenem
NORMY:	EN ISO 17672: Cu 773 AWS A5.8 : RBCuZn-D
W.NR.:	2.0711
JINÉ:	DIN 8513 : L-Cu Ni Zn 42
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Tvrdé pájení oceli, ocelolitiny, temperované litiny, niklových slitin, slitin na bázi Ni-Cu, bronzů.
POUŽITÍ:	Obalená tvrdá pájka s vyšší pevností pro ekonomické pájení uvedených materiálů a slitin, pájka legovaná niklem

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	Ni	Cu	Zn
0,2	10,0	48,0	41,8

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Rp _{0,2} [MPa]
490

Pracovní teplota 910°C, solidus - likvidus 895°C – 920°C, interval 25°C.

PLYN: Měkký plamen kyslík- acetylén, Propan-Butan (bunsen hořák).

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuZn40Ni10BO50	5,0 x 500 mm	1 kg