

ELGA P 45S

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalená elektroda pro svařování nelegovaných ocelí

NORMY: EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
AWS A5.1 : E 6013

CERTIFIKACE: CE, BV, LR, MRS, ABS, DNV, GL

VÝROBCE: Elga

MATERIÁLY: Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod.
Ocelová konstrukce - S 185, P 355, S 235, S 375

POUŽITÍ: Univerzální elektroda s rutil celulózovým obalem, stabilní hoření oblouku, dobře ovladatelná ve všech polohách včetně polohy shora dolů. Snadno odstranitelná struska. Elektroda vhodná pro tenké plechy, stehování, překlenovací sváry v kořenových vrstvách. Při svařování není citlivá na čistotu svarových ploch (okuje, rez).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si
0,07	0,5	0,4

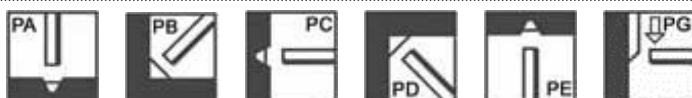
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 420	510 - 560	> 22	0°C >47

POLARITA: AC/DC -

OBAL: Rutil celulózový

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
71452000	2,0 x 300mm	6 x 2,0 kg Box
71452501	2,5 x 350mm	6 x 2,5 kg Box
71453200	3,2 x 350mm	3 x 5,0 kg Box
71453201	3,2 x 350mm	6 x 2,5 kg Box
71454000	4,0 x 350mm	3 x 5,0 kg Box
71455000	5,0 x 450mm	3 x 7,0 kg Box