

Zander 4015 Fe

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 17 R 53 AWS A5.4 : E 430-16
W.NR.:	1.4015
JINÉ:	DIN 8555 : E5-UM-200-PR
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4057, 1.4059, 1.4740, 1.4742 Předehřev a interpas teploty 100°C - 200°C.
POUŽITÍ:	Rutil bazická vysokovýtěžková (160%)elektroda pro svařování a navařování 17% Cr ocelí, CrNi ocelí, vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí. Svarový kov odolný korozi, hydrokavitaci, žáruvzdorný do teplot 950°C. Pro návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. Elektroda dolegovaná obalem s vyšší výtěžností.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,1	0,6	0,8	17	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	> 360	> 560	> 15

TVRDOST:	cca 200 [HB]
POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - Bazický
POLOHY:	 

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
430E25	2,5x350 mm	5 kg krabíčka
430E32	3,2x350 mm	5 kg krabíčka
430E40	4,0x450 mm	6 kg krabíčka
430E50	5,0x450 mm	6 kg krabíčka