

Ceweld AA R400

Strana 1/1

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Bezešvý poměděný trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H5, EN ISO 17632-A: T 46 2 P C 1 H5 AWS A 5.20: E71T-1M-J H4, AWS A 5.36: E71T1-M21 A4-CS1-H4
CERTIFIKACE:	DNV-GL, Lloyds (LR), CE approved
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 36 Konstrukční nelegované oceli < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr. B, A 333 Gr 6 Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P355GH Ocel na potrubí < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB Jemnozrnné oceli < 460 MPa - S255-S460QL1 Ocel dle API-norem < 460 MPa - X42 až X60 Domex 460
POUŽITÍ:	Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, loďařský průmysl, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody, offshore konstrukce. Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající v polohách při vyšším proudu, vhodný pro orbitální svařování MAG, pro všechny polohy při svařování do keramické podložky, nízký rozstřík, snadno odstranitelná struska.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S
0,08	1,3	0,5	max. 0,015	max. 0,015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW	>460	530-680	>22	-20°C >60	-40°C >47

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21/C
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CW AAD R400-12	1,2 mm	250 kg sud
CW AA R400-12/05	1,2 mm	5 kg/D200
CW AA R400-12/15	1,2 mm	15 kg/K300