

Ceweld AA M400

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Bezešvý trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG pro svařování v M21

NORMY: EN ISO 17632-A: T 42 4 M M21 1 H5
AWS SFA 5.18: E 70C-6M H4

CERTIFIKACE: DNV, GL

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 36
Konstrukční nelegované oceli < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr. B, A 333 Gr. 6
Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P355GH
Ocel na potrubí < 420 MPa - P235T1/T2 - P420NL2, L210 - L445MB
Jemnozrnné oceli < 420 MPa - S255-S420QL1
Ocel dle API-norem < 460 MPa - X42 až X65

POUŽITÍ: Ceweld AA M400 je bezešvý trubičkový drát s kovovou náplní vhodný pro svařování ocelových konstrukcí, tlakových nádob, v lodářském průmyslu, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody, offshore konstrukce.
Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vřel v kořenových vrstvách, vysoká efektivita svařováním pro ekonomickou výrobu svařenců. Nízký obsah difúzního vodíku pod 4ml/100g.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S
0,1	1,4	0,4	max. 0,015	max. 0,015

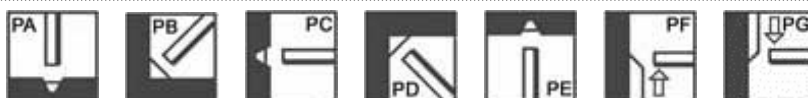
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW	>460	530-680	>25	-20°C 170	-40°C 150

POLARITA: DCEP+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CW AAM40012	1,2 mm	15 kg cívka K 300