

Zander W - SG2

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 636-A : W3Si1
AWS A 5.18 : ER 70 S-6

W.NR.: 1.5125

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Vhodnost pro svařování: P 235 / S 235 až P 420 / S 420 a jiné
S 185 J0C - S 355 J0C,
P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH,
P 210 N - P 360 N,
S 255 NH - S 355 NH,
P 255 NH - P 355 NH,
GS 38 - GS 52

POUŽITÍ: Drát pro TIG svařování nelegovaných a běžných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa a jemnozrnných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa. Používá se v ochranném plynu čistého Ar. Pro teploty -50°C až 450°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

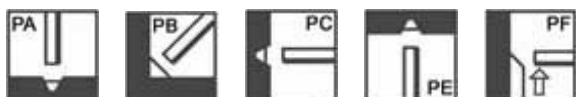
C	Mn	Si	Fe
0,09	1,50	0,85	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	420	540	26	-50°C 47

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
SG2W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
SG2W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
SG2W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
SG2W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
SG2W30Z	3,0 x 1000 mm	5 kg box
SG2W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box