

Megafil ® A 765 M

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Středně legovaný trubičkový drát s kovovou náplní pro navařování metodou FCAW/MAG.
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe8
W.NR.:	1.4718
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Houževnatý návarový kov vysoce odolný trhlínám odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky pro metodu MAG. Tvrdost drží do 400°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením. Používat pouze jako vrstvy odolné opotřebení, pro dostavbu chybějícího materiálu použít Megafil 731 B. Deklarovaná chemie a tvrdost návaru je dosahována ve třetí vrstvě. Netvoří strusku
POUŽITÍ:	Rypadla, dobývací korečky a lžíce, protlačovací trny, otěru vzdorné plochy, kuželové a čelistové drtiče, řezné nástroje.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,45	0,5	2,9	9,0	0,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Výsledná tvrdost, stejně jako struktura návaru je závislá na základním materiálu, parametrech navařování, tepelném režimu (přehřev, interpass teplota, chladnutí apod.), počtu vrstev, síle a tvaru navařovaného komponentu.

TVRDOST:	58 - 65 HRc ve 3. vrstvě
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	     

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MFA765M12	1,2 mm	16 kg cívka K300
MFA765M16	1,6 mm	16 kg cívka K300